













# JAPANESE PATENT OFFICE

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

61211305 A

(43) Date of publication of application: 19.09.1986

(51) Int. CI

C08F 8/42

B01J 20/26

(21) Application number:

60052357

(22) Date of filing:

18.03.1985

## (54) PRODUCTION OF HIGHLY WATER-ABSORPTIVE POLYMER

(57) Abstract:

PURPOSE: To produce the titled polymer of a high water absorption rate and a high gel strength upon absorption of water, by treating a highly water-absorptive polymer containing carboxyl and/or carboxylate groups with a specified silane coupling agent in the presence of water.

CONSTITUTION: A dried highly water-absorptive

(71) Applicant: MITSUBISHI PETROCHEM CO

LTD

ITO KIICHI (72) Inventor:

SHIBANO TAKESHI

polymer containing carboxyl and/or carboxylate groups, such as a (meth)acrylic acid (salt) polymer or a saponificate of starch/acrylonitrile graft polymer, is mixed with a mixture of 0.5W300wt% water and 0.001W10.0wt% silane coupling agent of the formula: XRSiYn (wherein X is a functional group reactive with the functional group of the highly water-absorptive polymer, R is an organic group, Y is a hydrolyzable group and n is 1W3), and the resulting mixture is heated to 20W180°C to evaporate water.

COPYRIGHT: (C)1986, JPO&Japio

# ⑩ 日本国特許庁(JP)

# ①特許出願公開

# 四公開特許公報(A)

昭61-211305

Sint Cl.4

識別記号

庁内整理番号

◎公開 昭和61年(1986)9月19日

8/42 C 08 F 20/26 -B 01 J

7167-4J 7106-4G

(全8頁) 未請求 発明の数 1 審查請求

❷発明の名称

高吸水性ポリマーの製造法

顧 昭60-52357 创特

鈠

昭60(1985)3月18日 願 四出

喜 藤 伊 者 明 の発

四日市市東邦町 1 番地 三菱油化株式会社技術開発研究所

野 芝 者 ⑦発 明

四日市市東邦町 1 番地 三菱油化株式会社技術開発研究所

三菱油化株式会社 頭 の出

弁理士 中谷 守也 THE

東京都千代田区丸の内2丁目5番2号

## 1.発明の名称

高吸水性ポリマーの製造法 2.特許請求の範囲

1) カルポキシル基及び/又はカルポキシレー ト基を含有する高吸水性ポリマーを、水の存在下 で一般式

X RSi Yn

(式中、 X は高吸水性ポリマーの官能基と反応 しりる官能基を示し、 R は有機基を示し、 Y は 加水分解性基を示し、 nは 1 ~ 3 の整数を示す。) で表わされるシランカップリンク剤で処理すると とを特徴とする高吸水性ポリマーの製造法。

2) 高泉水性ポリマーが、アクリル酸及び/又 はメタクリル酸にもとづくカルポキシル基及び/ 又はアルカリ金属のカルポキシレート基を含有す るポリマーである特許請求の範囲第1項記載の製 造法。

# 3. 発明の詳細な説明

(a) 発明の目的

本発明は吸水速度が速く、かつ吸水ゲル強度の 高い高吸水性ポリマーの製造法に関する。

(産業上の利用分野)

本発明の製造法で得られる高級水性ポリマーは、 多量の水を短時間に吸水して影凋するが、水に不 溶であり、かつ吸水して腹視したポリマーゲルの 強度が高いから、各種の吸水性材料又は吸水して 彪棡した状態で使用する各種の材料等の製造に有 利に使用することができる。

#### (従来技術)

従来、紙、パルブ、不織布、スポンジ状ウレタ ン樹脂等は、保水剤として生理用ナプキン、紙オ シメ等をはじめとする各種の衛生材料及び各種の 農薬用材料等として使用されてきた。 しかし、 こ れらの材料はその吸水量が自重の10~50倍程 度にすぎないので、多量の水を吸収又は保持せし めるためには、多量の材料が必要であり、著しく かさ高になるばかりでなく、吸水した材料を加圧 すると簡単に水分を分離する等の欠点があつた。

この種の吸水材料の上記の欠点を改善するもの



として、近年、高吸水性の種々の高分子材料が提案されている。たとえば、でん粉のグラフト重合体(特公昭53-46199号公報等)、セルロース変性体(特開昭50-80376号公報等)、水港性高分子の架積物(特公昭43-23462号公報等)、自己架積型アクリル酸アルカリ金属塩ポリマー(特公昭54-30710号公報等)等が提案された。

しかし、とれちの高级水性高分子材料は、吸水 能が低かつたり、或いは吸水能が高くている。 ではまた。(すなわち水湿潤吸水なら)を生ずった。 などのために、効率よくなかななわせるの次でです。 できず、吸水に長時間を必要とするなどの次が あつた。そのために、かかる従来の高くなが などの水で、かかる従来の高くなが などの水で、かかるだまの水性高分 子材料は、生理用ナブヤン、紙オシメならの などの水で、かかるだまの水性のよう などの水で、かかるだまの水性のよう などの水で、かかるだまかが、 などの水で、かかるだまかが、 などの水で、かかるだまが、 などの水で、かか。 などの水で、かかるだまが、 などの水で、かかるだまが、 などの水で、かかるだまが、 などの水で、かかるだまが、 などの水で、かかるが、 などの水で、かかるだまが、 などの水で、かかるだまが、 などの水で、かかるが、 などの水で、かかるが、 などの水で、かか。 などの水で、かかるだまが、 などの水で、かかるが、 などの水で、かかるが、 などの水で、かかるが、 などの水で、かかるが、 などの水で、 などの、 なが、 などの、 などの、

一般に、親水性重合体の水への分散性、溶解性、 又は吸水速度等を向上させる目的で、親水性重合

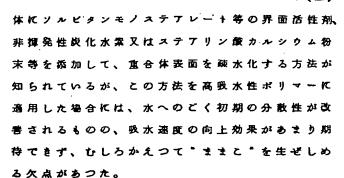
本発明者等は、前配の問題点を解決するために 種々研究を重ねた結果、カルボキシル基及び/又 はカルボキシレート基を含有する高吸水性ポリマ ーを、特定のシランカップリング剤で処理すれば、 容易にその目的を達成できることを知り、本発明 に到達したのである。

すなわち、本発明の高吸水性ポリマーの製造法は、カルポキシル基及び/又はカルポキシレート 基を含有する高吸水性ポリマーを、水の存在下で 一般式

#### X RS1 Yn ..... (I)

(式中、Xは高吸水性ポリマーの官能基と反応 しうる官能基を示し、Rは有機基を示し、Yは 加水分解性基を示し、Rは1~3の整数を示す。) で表わされるシランカップリング剤で処理することを特徴とする方法である。

本発明の製造法における原料の高級水性ポリマーとしては、カルボキシル基及び/又はカルボキシレート基を含有する高吸水性ポリマーであれば、なんでも使用することができる。かかる高吸水性



また、高級水性ポリマーの吸水速度を速めるために、架橋密度を高めてポリマーの親水性を低下させることも知られているが、この方法は吸水速度を中や向上させることができるが、その向上効果が顕著といえず、かえつて逆に吸水能を署しく低下させる欠点があつた。

(発明が解決せんとす問題点)

本発明は吸水速度が速く、かつ吸水ポリマーゲル強度の高い高吸水性ポリマーを容易に製造する方法を提供しようとするものである。

(b) 発明の構成

(問題点の解決手段)

ポリマーの何としては、たとえばアクリル環(塩) 重合体、メタクリル酸(塩)重合体、アクリル酸 (塩)/メダクリル酸(塩)共重合体、でん粉/ アクリル酸(塩)グラフト共重合体、でん粉/ア クリル酸エステルグラフト共重合体のケン化物、 でん粉/メタクリル酸メチルグラフト共重合体の ケン化物、メタクリル酸メチル/酢酸ピニル共宜 合体のケン化物、アクリル酸メチル/酢酸ピニル 共重合体のケン化物、でん粉/アクリロニトリル グラフト共重合体のケン化物、でん粉/アクリル アミド、グラフト共重合体のケン化物、でん粉/ アクリロニトリル・2 - アクリルアミド・2 - メ チルブロパンスルホン酸グラフト共重合体のケン 化物、でん粉/アクリロニトリル/ピニルスルホ ン酸グラフト共産合体のケン化物等の各度合体の 架橋物、さらにアクリル酸で架橋されたポリエチ レンオキシド、ナトリウムカルポキシメチルセル ロースの架橋物等があげられる。また前配のアク リル酸(塩)やメタクリル酸(塩)の重合体(共 直合体を含む)は、アクリル酸(塩)ヤメタクリ



ル酸(塩)に、生成吸水性ポリマーの性能を低下させない範囲の量のマレイン酸(塩)、イタコン酸(塩)、アクリルアミド、2-アクリルアミド、2-アクリルエット、コーメテルブロバンスルホン酸、2-ビドロキンエテルアクリレート、又は2-ビドロキシエテルメタクリレート、又は2-ビドロキシエチルメタクリレート、スパム・ビドロキシエチルメタクリレート、スパム・ビドロキシエチルメタクリレートを共産合させた共産合体であつても意文とがない。

ピルメテルジエトキシンラン、 β - (3,4 - エ
ポキシンクロヘキシル) エテルトリメトキシンラ
ン、 r - (2 - T ミノエナル) T ミノブロピルト
リメトキシシラン、 r - (2 - T ミノエチル) T ミノフロピルト
ミノブロピルメチルジメトキシンラン、 r - ア
ハフロピルトリエトキシンラン、 r - ヌ
ルカプトプロピルトリメトキシンラン、 r - ヌ
ルカプトプロピルトリメトキシンラン、 r - ク
ロアンロピルトリメトキシンラン、 r - ク
ロアンロピルトリメトキシンラン、 オクタデシルジメテルジメトキシンラン、 オクタデシルジメテルに3 - (トリメトキシンリル) ブロピル
アンモニウムクロライドなどがあげられる。

本発明における高級水性ポリマーのシランカツ ブリング剤による処理は、水の存在下で行なわせ るのを必須とする。水の不存在下でシランカップ リング剤処理をしても所期の目的を達成すること ができない。

その水の存在下のシランカツブリング剤処理は 種々の想様において実施することができる。その



シジルエーテル類、ハロエボキシ化合物、ポリア ルデヒド類、ポリオール類、ポリアミン類等を加 えて反応せしめて架橋化する方法、さらに重合体 中に存在する官能基間の反応、例えばカルボキシ ル基と水酸基によるエステル化等に基づく架橋等 があげられる。

また、本発明の原料の高吸水性ポリマーがカル ボキシレート型すなわち塩型の場合としては、ナ トリウムやカリウム等のアルカリ会属塩型のもの、 マグネシウムやカルシウム等のアルカリ土類会属 塩型等があげられるが、特に好ましいのはアルカ リ金属塩型のものである。

本発明の製造法で用いられる前記の一般式(I)で表わされるシランカップリング列における官能基 Xとしては、たとえばグリンジル基、アミノ基及 びメルカプト基などがあげられ、また加水分解性 基Yとしては、たとえばアルコキシ基及びアセト キシ基などがあげられる。そのシランカップリン グ列(I)の具体例としては、アーグリンドキシブロ ビルトリメトキシシラン、アーグリンドキシブロ

処理態様例としては、たとえば高吸水性ポリマー の乾燥物にシランカップリング剤と水との混合物 を添加して加熱して水を蒸発させてもよいし、高 吸水性ポリマー粉末を不活性溶媒中に添加してス ラリー状とし、とのスラリーにシランカツブリン ク剤と水の混合物を添加して遺流下に加熱処理す るか、若しくは前配のスラリーにシランカップリ ング剤と水の混合物を添加して、水及び不活性器 媒を蒸発させてもよい。また、高吸水性ポリマー の製造工程で得られた高吸水性ポリマー及び水を 含有する反応生成液に、直接にシランカップリン ク剤を添加して、 造流下に加熱するか、若しくは シランカップリング剤を添加した反応生成液を加 熱して蒸発させてもよい。とれらの各場合におい て、シランカップリング剤とともに、さらに一般 的にショノール箱合触媒として知られているシブ チルすずジラウリレート、ジプチルすずジアセテ ート、ジプチルすずジオクトエート等を忝加して 処理をすれば、より効果的に吸水速度の速い高吸 水性ポリマーとすることができる。



前記の各処理において使用する不活性落葉としては、たとえばメタノール、エタノール等のアルコール類: アセトン、メテルエテルクトン類: ジェチルエーテル、ジブチルエーテル類: ジェチルエーテル、ジブチルエーテル類: コーマックのエーテル類: ローマックン、ローマーサン、ローマーン、ショーマックの提出を表示。 塩化メテレン 等のかん ステレンジクロライド等のハロゲン化 炭化水素類等があげられる。

前配の処理におけるシランカップリング剤の使用量は、高級水性ポリマーの種類、存在せしめる水の量、不活性溶媒の種類及び量等によつても多少異なつてくるが、通常、高級水性ポリマーに対して 0.001~10.0 重量 が、好ましくは 0.01~3 重量がである。何使用量が少なすぎると吸水速度及びゲル強度の向上効果が得られなくなるし、多すぎると処理後のポリマーの吸水能が低下する。

また、前記の処理において存在せしめる水の量 は、高吸水性ポリマーに対して 0.5~300重量 5、

処理反応が進行しやすくなる反面において、取扱 り物質量が多くなり、装置等の容積効率が悪くな り、処理コストが高くなるなど、工業的に不利と なる。

シランカップリング剤と併用することのある前記のシラノール縮合放媒の使用量は、シランカップリング剤に対して、通常 0.1 ~ 500 重量 が、好ましくは 1 ~ 100 重量がである。

本発明における水の存在下のシランカップリング剤による処理菌度は、シランカップリング剤の 種類、不活性溶媒の種類と量、水の存在量、及び 高吸水性ポリマーの種類等によつても異なり、一 概に一般的に規定できないが、通常20~180で、 好ましくは50~150での範囲から適宜に選定される。

#### ( 実施例等 )

以下に、高吸水性ポリマー製造例及び実施例を あげてさらに詳述する。

高吸水性ポリマー製造例1

**劈顧昭59-236685号公報の実施例1にもと** 



好さしくは 5 ~ 100 萬量 5 である。水の量が少なすぎると、高吸水性ポリマーが処理時に影闘状態にならないために、シランカップリング剤との反応が有効に進行せず、処理に長時間を要するなど、工業的実施上の不利となる。また、水の量が多すぎると、得られるポリマーのゲル強度が向上するが、シランカップリング剤による吸水速度の向上効果が低下し、多量のシランカップリング剤が必要になるし、ポリマーの吸水能も低下する。

前記の処理において使用する不活性溶媒は、1 種類を用いてもよいし、2種以上を適宜に併用してもよい。不活性溶媒の種類等によっても異なるが、高吸水性ポリマーに対して、通常10~5000 重量が、高吸水性ポリマーに対して、通常10~5000 重量が、のではは50~500重量がである。不 活性溶媒の使用量が少ないと、処理において取扱 り物質量が少なくなり、処理装置等の容積効率が よくなるが、処理反応が有効に進行しなく なる。また、不活性溶媒の使用量が多すぎると、

づき高吸水性ポリマーを製造した。

すなわち、提拌機、電流冷却器、温度計、窒素
ガス導入管を付設した容量18の四つ口丸底フラ
スコに、シクロヘキサン 375 8を入れ、ソルビタ
ンモノステアレート 4.5 9を添加して溶解させた
のち、窒素ガスを吹き込み、溶存使素を追出した。
別に、容量 500 配のフラスコ中でアクリル酸75
8を外部より水冷しながら、これに水 201 8に溶解した 31.2 gの寄性ソーダを加え、カルボキシル
基の 7 4.9 豸を中和した。この場合の水に対するモノマー濃度は 3 0 重量 豸に相当する。次いで、これに強硬カリウム 0.25 gを加えて溶解させたの
た、 選素ガスを吹き込んで溶存酸素を追い出した。
前記の四つロフラスコの内容物を添加し、撹拌して分散させ、

間記の四つロファスコの内容物に、 この 500 配 のフラスコの内容物を添加し、 境拌して分散させ、 窒素ガスをパブリングさせながら油俗によりフラスコ内温を昇温させたところ、 60 で付近に達してから内温が急激に上昇し、 数十分後には 75 でに達した。 次いで、 その内温を 60~65 でに保持し、かつ境拌しなが 64 時間反応させた。 なお、



提拌は 250 rpm で行なつた。

4時間反応させた後接絆を停止すると、程稿ポリマー粒子がフラスコの底にないしたので、デカンテーションでシクロヘキサン相と容易に分離できた。分離した理局ポリマーを滅圧乾燥器に移し、80~90℃に加熱して付着したシクロヘキサン及び水を除去したところ、さらさらとした容易に 粉砕できる塊を含む粉末ポリマーが得られた。

高吸水性ポリマー製造例2

特公昭 5 4 - 30710 号公報の実施例1 にもと づき高吸水性ポリマーを製造した。

すなわち、提拌機、遺液冷却器、滴下ロート、 窒素ガス導入管を付した 500 M の四つ口丸底フラ スコにューヘキサン 228 Mを入れ、ソルピタンモ ノステアレート 1.8 g を添加して溶解させたのち、 窒素ガスを吹き込んで溶存農業を追出した。

別に、三角フラスコ中でアクリル酸30gを外部より水冷しなから、これに水3ggに溶解した13.1gの純度95gg性ソーダの水溶液を加えて、カルボキシル基の75gを中和した。水相中のモ

高吸水性ポリマー製造例4

特開昭 5 2 - 2 5 8 8 6 号公報の実施例 9 にもとづき高吸水性ポリマーを製造した。

すなわち、1 5 8 のトウモロコンでん粉及び115 8 の水を、境拌機、温菜吹き込み質、 風度計を備 えた反応器に仕込み、 温素気流下で 8 0 でで 1 時 間境拌した。 得られたでん粉液を 3 0 でに冷却し たのち、 1 5 8 のアクリル酸、 1 5 8 のアクリル ノマー浸度は45重量がとなつた。次いで、退保 酸カリウム 0.18を加えて溶解したのち、镀素ガ スを吹き込んで、溶存する酸素を追い出した。

この三角フラスコの内容物を、上配の四つ口フラスコに加えて分散させ、強素ガスを少量である60 人しながら、かつ油浴によりフラスコの内温を60 ~65℃に保持しながら、6時間反応を行なわせた。反応承は撹拌を停止すると認識がリマーなお子が容易になりを決けるとなった。ローへを80 マ90℃の温度で減圧下で乾燥した。生成ポリマーは、さらさらとした容易に粉末化しりる現を含む粉末として得られた。

高級水性ポリマー製造例3

特開昭 56-131608 号公報の実施例 1 にもと づき高級水性ポリマーを製造した。

すたわち、アクリル酸 3 0 8 を容量 100 Mのフラスコに入れ、冷却しながら提拌下に 2 2.6 重量 9 の苛性ソーダ水溶液 5 8.7 8 を摘下して、アクリル酸の 8 0 9 を中和した。次いで、これに過貨酸カ

アミド、 0.15 8 のカルシウムオキシド、重合触媒として 0.15 8 の過硫酸アンモニウム及び 0.015 8 の重亜硫酸ナトリウムを抵加し、 4 0 ℃で 3 時間提出して重合させたところ、反応液は弾力性のある白色固体状物となつた。

得られた白色固体を80~90℃で減圧乾燥し、粉砕して粉末状にした。この粉末に5多水酸化ナトリウムの水/メタノール混合溶液(水対メタノール直量比1対5)146.5 gを加え、室温下で1時間放置後、80~90℃で減圧乾燥し、粉砕したところ、多少褐色を呈した粉末ポリマーが得られた。

高吸水性ポリマー製造例5

特開昭 5 2 - 27455 号公報の実施例 3 にもと づいて高吸水性ポリマーを製造した。

すなわち、作酸ビニル60gとアクリル酸メチル40gに、重合開始剤として過酸化ペンソイル0.5gを加え、これを分散安定剤として部分ケン化ポリビニルアルコール3gを含む水300 w中に分散せしめ、65℃で6時間重合反応させたのち



生成ポリマーを拒過し、乾燥した。

次いで、このポリマー 2 5 8 を 800 単のメタノールに加温溶解させ、4 0 多奇性ソーダ水溶液を 458.1 副添加して、6 0 ℃で 5 時間ケン化反応させ 本。反応終了後のケン化物をメタノールで洗浄しであ、減圧乾燥して粉末状ポリマーを得た。

高吸水性ポリマー製造例6

特別昭 5 8 - 71907 号公報の実施例 1 1 にも とづき高吸水性ポリマーを製造した。

すなわち、アクリル酸30gを脱イオン水9.24gに加え、さらにこれに中和剤として純度85gの水酸化カリウム20.6gとN,N-メテレンビスアクリルTミド0.00832gとを順次に添加し、混合モノマー濃度70重量がのアクリル酸カリウム水溶液(中和度75%)を調製した。

この水溶液を70℃に保温し、これに水 1.0 8 に2 , 2'- アンピス(2 - アミジノブロバン)二 塩酸塩 0.208 8 を溶解した溶液を加え、直ちに内 径約10㎝の円筒状反応器の底表面上に洗下延展 させた(反応器は予め70℃に保持してかいた)。

製造例3と同様にして得られた乾燥ポリマーを 原料として使用し、そのほかは実施例1と同様に して処理をし、乾燥ポリマーを得た。

#### 突施例4~6

製造例4~6と同様にして得られた各乾燥ポリマーをそれぞれ原料として使用し、そのほかは実施例1と同様にして処理をし、各乾燥ポリマーを 得た。

#### 穿 单 册 7

製造例1と同様にして得られた乾燥ポリマーを 取料として使用し、エーグリンドキンプロピルト リメトキシシランの使用量を 0.0524 8に変更し、 ジラウリン酸ージーロープチルナブを全く添加し ないて、そのほかは実施例1と同様にして処理を し、乾燥ポリマーを得た。

#### 突施例8

製造例2と同様にして得られた乾燥ポリマーを 膜料として使用し、そのほかは実施例7と同様に して処理をし、乾燥ポリマーを得た。

### 実施例 9



数秒後に重合が開始され、約1分以内に反応が完結し、重合熱で発泡した乾燥ポリマーが得られ、 これを粉砕して粉末状ポリマーとした。

#### 突施例 1

前記の製造例1と同様の方法で得られた乾燥ポリマー20gを300 型のナス型フラスコに加えた。次いで、シクロヘキサン25gを加えてスラリーとした。このスラリーを推拌しながら水4.5gにァーグリシドキンプロビルトリメトキンシラン0.0262g及びジラウリン酸ージーローブチルナプ0.0048gを溶解した混合液を添加し、室型で約30分間推拌した。次いで、80℃の油浴中にフラスコを浸渍し、106℃まで昇戳してから同油浴温度を保持しながら減圧して蒸発乾固させて、乾燥ポリマーを得た。

#### 突施例 2

製造例 2 と同様にして得られた乾燥ポリマーを 原料として使用し、そのほかは実施例 1 と同様に して処理をし、乾燥ポリマーを得た。

#### 奥施例 3·

製造例 1 と同様にして得られた重合反応被から水を 180 8 留出して除いた後の液に、 r - グリシドキシブロビルトリメトキシシランを 0.205 8、ジラウリン酸 - ジーロープテルナブを 0.021 8 添加し、充分に混合したのちに、 8 0 での油浴に浸漬し、油浴温度を 106 でまで昇温してから、 同油浴温度を保持しながら減圧にして蒸発乾励させて、乾燥ポリマーを得た。

#### 突放例 1 0

製造例2と同様にして得られた重合反応液から水を30g留出して除いた後の液に、 r - グリシドキシブロビルトリメトキシシランを 0.075g が加し、 沈分に混合したのち、80℃の油浴に浸漬し、油浴程度を106℃まで昇温してから、 同油浴程度を保持しながら液圧にして蒸発液固させて、乾燥ポリマーを得た。

#### 実施例11

製造例1と同様にして得られた乾燥ポリマーを 原料として使用し、かつシランカップリンク剤と



してァ-(2-アミノエチル)アミノブロピルトリメトキシシランを使用し、そのほかは実施例 1 と同様にして処理をし、乾燥ポリマーを得た。

#### \* 実施例12

\*\*\*製造例1と同様にして得られた死操ポリマーを。 取得として使用し、かつシランカップリンク剤と してァークロロプロピルトリメトキシシランを使 用し、その役かは実施例1と同様にして処理をし を嫌ポリマーを得た。

以上の各製造例で得られたポリマー及び各実施例で得られたポリマーについて、下紀の納水吸水能、 食塩水吸水能、 吸水速度、ままと現象及び吸水がル強度の各試験を行なつた。 その結果は第1 表に示すとおりであつた。

#### A 純水吸水能

1 & のピーカーにポリマー約 0.5 多及び細水約 1 & をそれぞれ秤量して入れて混合してから、約 6 0 分間放置して水でポリマーを充分に配調させた。次いで、100 メッシュフルイで水切りをしたのち、その距過液量を秤量し、下記式にしたがつ

て各時間毎の吸水能を求めて比較する。

# D ままと現象

ポリマー 0.5 タをシャーレにとり、20 cc の食 塩水をピペットで満下して添加し、そのときのま まと現象の発生の有無を内限で調べた。

## E 扱水ゲル強度

ポリマーに自重の 200 倍量の純水を加えて吸水 せしめ、得られた吸水ゲルの弾性力を指で押える ことによつて吸水ゲルの強度を調べて、下記の基 単にしたがつて秤価した。

×:弱い

△:ヤヤ舜い

〇: 普通

●:ヤヤ強い

(i) : (ii)



て純水吸水能を算出した。

# 純水吸水能(g/g樹脂)=仕込水量(9)一部過液量(9) 仕込ポリマー量(9)

#### B 食塩水吸水能

300 配のピーカーにポリマー約 0.5 9 及び機度 0.9 重量がの食塩水約 200 9 をそれぞれ秤量して入れ、混合してから約 6 0 分間放産して、食塩水によつてポリマーを充分に影調させた。次いで、100 メッシュフルイで水切りをしたのち、その河通食塩水量を秤量し、下配式にしたがつて食塩水吸水能を算出した。

会塩水吸水能(8/g 樹脂)=仕込食塩水量(9)- 戸邉液量(9) 仕込ポリマー量(9)

#### C 吸水速度

300 Mのピーカーに決度 0.9 重量多の食塩水を約 200 8 秤量して入れ、これにポリマー約 0.5 8を秤量して添加し、分散させ、所定の各時間(1分、3分、5分)勢度して影調させた。所定の各時間後に100 メッシュフルイで水切りをしたのち、沪過液量を秤量し、上記 B における計算式によつ





部	1	改
<b>695</b>		27

* 9 = -0	28 49	純水泉水蛇	<b>负塩水吸水能</b>	吸水速	BE ( 8/8	樹脂)	3 2 2	
,	(9/9 樹脂)	(8/9 棋燈)	1 分	3 分	5 分	現象		
製造例	1	1831.0	1 6 7.0	2 6.5	4 4.8	4 9.7	<b>3</b> 9	×
-	2	4 5 0.0	6 2.0	1 0.2	1 5.3	2 0.5	-	Δ
-	3	983.4	9 2.6	1 8.7	2 7.2	3 0.8	-	×~△
-	4	3 5 0.5	5 8.0	1 5.0	1 8.0	1 9.5	-	Δ~0
	5	5 2 3.5	5 0.9	9.5	1 4.5	1 8.5	ヤヤカり	⊙~©
	6	5 1 2.8	7 5.0	1 5.5	1 9.5	2 1.0	むり	×
突施例	1	8 8 5.3	1 0 5.1	8 5.5	9 5.0	1 0 0.5	なし	0
-	2	3 8 9.5	6 0.5	5 3.4	5 4.5	5 5.0	•	⊙~⊙
	3	7 9 5.6	8 9.5	7 8.2	8 5.1	8 6.5	•	0~⊚
-	4	3 3 5.2	5 5.3	3 0.5	3 4.5	3 6.0	-	•
	5	4 8 5.0	5 0.5	2 5.5	3 0.5	3 5.6	~	· O
-	6	4 4 0.8	6 8.0	5 6.0	5 7.5	5 9.0	-	•
-	7	1050.5	1 0 2.5	9 0.5	9 2.5	9 3.0	~	0~⊙
-	8	3 9 5.0	5 9.5	5 4.0	5 4.5	5 4.8	•	• •
-	9	8521	9 5.3	7 8.5	8 2 5	8 3.5	•	0~0
-	10	3 9 5.8	6 1.5	5 4.5	5 5.0	5 5.2	•	. ⊙
	11	1 2 5 4.3	1 1 5.2	6 8.5	8 0.5	8 5.5		0
•	12	10513	108.3	6 5.3	7 5.4	8 0.5	,	0

#### (c) 発明の効果等